

**WEST**[Help](#)[Logout](#)[Interrupt](#)[Main Menu](#)[Search Form](#)[Posting Counts](#)[Show S Numbers](#)[Edit S Numbers](#)[Preferences](#)[Cases](#)**Search Results -**

Terms	Documents
L4 and (epoxy and (nylon or polyamide))[ab,clm,ti]	50

**Database:**

US Patents Full-Text Database  
US Pre-Grant Publication Full-Text Database  
JPO Abstracts Database  
EPO Abstracts Database  
Derwent World Patents Index  
IBM Technical Disclosure Bulletins

**Search:**

L5

[Refine Search](#)[Recall Text](#)[Clear](#)**Search History****DATE:** Monday, June 02, 2003   [Printable Copy](#)   [Create Case](#)**Set Name Query**

side by side

**Hit Count Set Name**

result set

*DB=DWPI; PLUR=YES; OP=ADJ*

<u>L5</u>	L4 and (epoxy and (nylon or polyamide))[ab,clm,ti]	50	<u>L5</u>
<u>L4</u>	L2 and (metal\$3)[ab,clm,ti]	52	<u>L4</u>
<u>L3</u>	L2 and (metal with tub\$3)	1	<u>L3</u>
<u>L2</u>	L1 and (particle with (nylon or polyamide))	136	<u>L2</u>
<u>L1</u>	epox\$3 and (coating or paint)	33257	<u>L1</u>

END OF SEARCH HISTORY

**WEST**[Help](#)[Logout](#)[Interrupt](#)[Main Menu](#)[Search Form](#)[Posting Counts](#)[Show S Numbers](#)[Edit S Numbers](#)[Preferences](#)[Cases](#)**Search Results -**

Terms	Documents
L3 and (polyamide or nylon)[ab,clm,ti]	16

**Database:**

US Patents Full-Text Database  
 US Pre-Grant Publication Full-Text Database  
 JPO Abstracts Database  
 EPO Abstracts Database  
 Derwent World Patents Index  
 IBM Technical Disclosure Bulletins

**Search:**

L4

[Refine Search](#)[Recall Text](#)[Clear](#)**Search History**
**DATE: Monday, June 02, 2003**    [Printable Copy](#)    [Create Case](#)
**Set Name   Query**

side by side

**Hit Count   Set Name**

result set

*DB=USPT,PGPB,JPAB,EPAB,DWPI,TDBD; PLUR=YES; OP=ADJ*

<u>L4</u>	L3 and (polyamide or nylon)[ab,clm,ti]	16	<u>L4</u>
<u>L3</u>	L2 and (epoxy and metal)[ab,clm,ti]	22	<u>L3</u>
<u>L2</u>	L1 and metal\$3 and tub\$3	150	<u>L2</u>
<u>L1</u>	epoxy and paint and (particle with (nylon or polyamide))	642	<u>L1</u>

END OF SEARCH HISTORY

**WEST**[Help](#)[Logout](#)[Interrupt](#)[Main Menu](#)[Search Form](#)[Posting Counts](#)[Show S Numbers](#)[Edit S Numbers](#)[Preferences](#)[Cases](#)**Search Results -**

Terms	Documents
L1 and (metal near inner\$4)	12

**Database:**

US Patents Full-Text Database  
 US Pre-Grant Publication Full-Text Database  
 JPO Abstracts Database  
 EPO Abstracts Database  
 Derwent World Patents Index  
 IBM Technical Disclosure Bulletins

**Search:**

L3

[Refine Search](#)[Recall Text](#)[Clear](#)**Search History**
**DATE: Monday, June 02, 2003**    [Printable Copy](#)    [Create Case](#)
**Set Name   Query**  
 side by side

**Hit Count   Set Name**  
 result set

*DB=USPT,PGPB,JPAB,EPAB,DWPI,TDBD; PLUR=YES; OP=ADJ*

<u>L3</u>	L1 and (metal near inner\$4)	12	<u>L3</u>
<u>L2</u>	L1 and (outer\$4 near (nylon or polyamide))	1	<u>L2</u>
<u>L1</u>	metal tub\$3 and epoxy and (nylon or polyamide)	554	<u>L1</u>

END OF SEARCH HISTORY

**WEST****Freeform Search****Database:**

US Patents Full-Text Database  
 US Pre-Grant Publication Full-Text Database  
 JPO Abstracts Database  
 EPO Abstracts Database  
 Derwent World Patents Index  
 IBM Technical Disclosure Bulletins

**Term:**

L1 and (crust near (nylon or polyamide))

**Display:**  **Documents in Display Format:**  **Starting with Number** **Generate:** ☐ Hit List ☒ Hit Count ☐ Side by Side ☐ Image

Search

Clear

Help

Logout

Interrupt

Main Menu

Show S Numbers

Edit S Numbers

Preferences

Cases

**Search History****DATE:** Monday, June 02, 2003 [Printable Copy](#) [Create Case](#)**Set Name** **Query**  
side by side**Hit Count** **Set Name**  
result set*DB=USPT,PGPB,JPAB,EPAB,DWPI,TDBD; PLUR=YES; OP=ADJ*

<u>L4</u>	L1 and (crust near (nylon or polyamide))	0	<u>L4</u>
<u>L3</u>	L1 and (metal near inner\$4)	12	<u>L3</u>
<u>L2</u>	L1 and (outer\$4 near (nylon or polyamide))	1	<u>L2</u>
<u>L1</u>	metal tub\$3 and epoxy and (nylon or polyamide)	554	<u>L1</u>

END OF SEARCH HISTORY

**WEST**[Help](#)[Logout](#)[Interrupt](#)[Main Menu](#)[Search Form](#)[Posting Counts](#)[Show S Numbers](#)[Edit S Numbers](#)[Preferences](#)[Cases](#)**Search Results -**

Terms	Documents
L2 and (metal with tub\$3)	1

**Database:**

US Patents Full-Text Database  
US Pre-Grant Publication Full-Text Database  
JPO Abstracts Database  
EPO Abstracts Database  
Derwent World Patents Index  
IBM Technical Disclosure Bulletins

**Search:**

L3

[Refine Search](#)[Recall Text](#)[Clear](#)**Search History****DATE:** Monday, June 02, 2003   [Printable Copy](#)   [Create Case](#)**Set Name Query**

side by side

**Hit Count Set Name**

result set

*DB=DWPI; PLUR=YES; OP=ADJ*

<u>L3</u>	L2 and (metal with tub\$3)	1	<u>L3</u>
<u>L2</u>	L1 and (particle with (nylon or polyamide))	136	<u>L2</u>
<u>L1</u>	epox\$3 and (coating or paint)	33257	<u>L1</u>

END OF SEARCH HISTORY

**WEST**

Generate Collection

Print

L5: Entry 10 of 50

File: DWPI

Nov 29, 1994

DERWENT-ACC-NO: 1995-049045

DERWENT-WEEK: 199507

COPYRIGHT 2003 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Coating compsn. having oxygen scavenging property - contains transition metal cpds. and polyamide resin powder or unsatd. fatty acid cpds., esp. for metal surfaces

PRIORITY-DATA: 1993JP-0117022 (May 19, 1993)

## PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
JP 06329958 A	November 29, 1994		004	C09D005/08

INT-CL (IPC): C09D 5/08; C09D 7/12; C09D 163/00; C09D 177/00

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 06329958A

## BASIC-ABSTRACT:

Coating compsn. comprises film forming component (pref. an epoxy resin) contg. a) transition metal cpds. and b) polyamide resin powder (pref. having a back bone structure of formula (I), and pref. having at most 10 microns average particle dia.) or unsatd. fatty acid cpds.

USE/ADVANTAGE - Compsn. is suitable for coating on metal surfaces, to provide an effective barrier against oxygen, and thus shows excellent corrosion resistance.

In an example, oxygen scavenging component is prepd. by mixing cobalt stearate at 200 ppm cobalt content and extruding at 260-270 deg.C, pelletising and grinding to at most 75 microns particle diameter. Example compsn. consists of 100 pts.wt. epoxy resin ('Epicoat 828' RTM), 30 pts.wt. oxygen scavenging component, 27 pts.wt. curing agent ('Adeka Hardner EHX-275' RTM), and 100 pts.wt. mixed solvent.

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-329958

(43)公開日 平成6年(1994)11月29日

(51)Int.Cl. <sup>5</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
C 0 9 D	5/08	P Q E		
	5/00	P S D		
	7/12	P S K		
		P S L		
		P S M		

審査請求 未請求 請求項の数6 O L (全 4 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号 特願平5-117022

(22)出願日 平成5年(1993)5月19日

(71)出願人 000004466

三菱瓦斯化学株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目5番2号

(71)出願人 000003322

大日本塗料株式会社

大阪府大阪市此花区西九条6丁目1番124号

(72)発明者 木原 秀太

神奈川県平塚市東八幡5丁目6番2号 三

菱瓦斯化学株式会社プラスチックセンタ  
ー内

(74)代理人 弁理士 大谷 保

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 酸素捕捉性を有する塗料

(57)【要約】

【目的】 本発明は、酸素捕捉能に優れた、酸素捕捉性塗料を提供することを目的とする。

【構成】 塗膜形成成分中にポリアミド樹脂粉末と遷移金属化合物とを含む酸素捕捉性を有する塗料。





いられる遷移金属化合物としては、コバルト、マンガン、銅、鉄などの遷移金属の酢酸塩、更には、ステアリン酸塩、ナフテン酸塩、キレート化合物などが挙げられる。上記の中でも好ましい遷移金属化合物は、コバルト化合物およびマンガン化合物である。これらの遷移金属化合物は1種もしくは2種以上併用することができ、乾燥塗膜成分重量に対して金属成分として1~10,000ppmの範囲、好ましくは、10~1,000ppmの範囲で添加されるのが適当である。

【0011】本発明における遷移金属化合物の添加方法は、ポリアミド樹脂粉末あるいは不飽和脂肪酸化合物に予め添加してあってもよく、ポリアミド樹脂粉末あるいは不飽和脂肪酸化合物と別々であっても、また同時であってもよい。本発明に使用される塗料には必要に応じて着色顔料、体質顔料、防錆顔料、改質樹脂、添加剤、溶剤等を配合することができる。上記の配合で得られた酸素捕捉性を有する塗料を塗装することにより得られる塗膜は、ポリアミド樹脂粉末と遷移金属化合物、または不飽和脂肪酸化合物と遷移金属化合物酸を含まない場合と比較して非常に大きな酸素吸収が見られ、酸素透過率が実質的に0もしくは極めて小さくなる。更には本発明の酸素捕捉性塗料を鉄板の上に塗装したものは防食性において顕著な効果が認められる。

【実施例】以下本発明を実施例により更に詳細に説明する。なお実施例中の「部」、「%」はいずれも重量基準である。

#### 【0012】実施例1

ナイロンMXD6（三菱ガス化学（株）製、相対粘度：2.7）にステアリン酸コバルトをナイロンMXD6の重量に対し、コバルト濃度が200ppmになるように混合し、260~270℃の温度で押し出しを行い再ペレット化した。このペレットを窒素気流下にて粒子径75μm以下に粉碎した。エポキシ樹脂（油化シェルエポキシ製、商品名：エビコート828）100部に酸素捕捉成分として上記粉末を30部加えて混合し、硬化剤（旭電化（株）製、商品名：アデカハードナーEHX-275）を27部、混合溶剤を100部加えて均一な溶液（A）を調製した。別途、上記溶液（A）に酸素捕捉成分を加えない溶液（B）を調製した。

#### 実施例、比較例番号

酸素吸収速度（cc/g・日）

酸素透過率（cc/m<sup>2</sup>・日）

促進防食性

【0018】表1から明らかなように、塗膜の酸素吸収速度は比較例1のブランクの膜が0.001cc/g・日であるのに対し、実施例1及び2ではそれぞれ、0.01cc/g・日及び0.05cc/g・日と極めて大きく、10倍から50倍の大きな酸素捕捉性を示した。一方、膜の酸素透過率は、比較例1が9.0cc/m<sup>2</sup>・日と大きな値であるのに対して、実施例1では4.4※50

\*【0013】次に、上記均一な溶液（A）を、水平、平滑に保ったポリエステルフィルム上に乾燥膜厚が200μmになるように塗装し、翌日80℃で1時間乾燥した。その後、該塗膜をポリエステルフィルムより剥離し酸素が透過しないようにアルミコーティングしたポリエチレン製の二重の袋に入れヒートシールし空気と一緒に閉じ込め23℃で1週間保存した。1週間経過後、アルミ袋内の酸素濃度及びガス体積を測定することにより1週間保存での酸素の減少体積を求め、膜重量当りの酸素吸収速度を算出した。

【0014】また、上記と同様の方法にて乾燥膜厚150μmの塗膜を作成し酸素透過率を酸素透過率測定装置（MOCON社製、型式：OX-TRAN2/20）を用いて試料ガスとして乾燥空気を使用して23℃、相対湿度60%で測定した。さらに、上記溶液（A）をそれぞれ、サンドブラスト処理鉄板に乾燥膜厚が150μmになるようにエアスプレー塗装し、翌日それぞれの試験片に溶液（B）を乾燥膜厚が100μmに成るようにエアスプレーで塗り重ねた。さらに翌日80℃で1時間乾燥し、その後試験板の裏面及び端面を塩化ビニル樹脂塗料で塗り包み2週間後防食試験を行った。防食試験は試験面を40℃、裏面を20℃に保持した恒温水槽に浸漬し24時間後取り出し観察した。評価結果を表1に示す。

#### 【0015】実施例2

上記エポキシ樹脂エビコート828を100部に酸素捕捉成分としてトール油脂肪酸（荒川化学工業（株）製、商品名：エトールFA-XA）を3部加えた後、ナフテン酸コバルト溶液（コバルト濃度6%）を0.02部加えて攪拌し、さらに実施例1の硬化剤を加えた溶液（C）を作成した。実施例1の溶液（A）の代わりに溶液（C）を用いて、実施例1と同様の評価試験を行った。評価結果を表1に示す。

#### 【0016】比較例1

実施例1の溶液（A）の代わりに溶液（B）を用いて、実施例1と同様の評価試験を行った。評価結果を表1に示す。

#### 【0017】

#### 【表1】

実施例1	実施例2	比較例1
0.01	0.05	0.001
4.4	0	9.0
錆無し	錆無し	全面黒錆

※cc/m<sup>2</sup>・日、実施例2では0cc/m<sup>2</sup>・日となり、良好な酸素バリアー性が得られた。また促進防食性においては浸漬1日後で比較例1では試験面に黒錆がほぼ全面に見られるのに対して実施例1及び実施例2では試験面にまったく錆はなく良好であった。上記の評価結果から、本発明の方法で得られた塗料を塗装することにより塗膜の酸素捕捉性により酸素バリアー性が得られ、

優れた防食性を発揮することができることがわかる。

捕捉性により酸素バリアー性が得られ、優れた防食性を  
発揮することができる。

【0019】

【発明の効果】本発明の塗料を塗装すると、塗膜の酸素

---

フロントページの続き

(51)Int. Cl. <sup>5</sup>	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
C O 9 D 163/00	P J N			
	P K N			
177/00	P L S			
(72)発明者 関 喜位郎			(72)発明者 朝倉 光彦	
神奈川県平塚市東八幡5丁目6番2号 三			大阪市此花区西九条6丁目1番124号 大	
菱瓦斯化学株式会社プラスチックセンタ			日本塗料株式会社内	
ー内			(72)発明者 松田 充弘	
(72)発明者 西村 敏秋			大阪市此花区西九条6丁目1番124号 大	
東京都千代田区丸の内二丁目5番2号 三			日本塗料株式会社内	
菱瓦斯化学株式会社内			(72)発明者 篠原 稔雄	
			大阪市此花区西九条6丁目1番124号 大	
			日本塗料株式会社内	